

## Soudabond Easy Pistola

Fecha de revisión: 21/06/22

Página 1 of 3

**Datos Técnicos:**

|  |  |
|--|--|
| Base   | Poliuretano mono-componente                                      |
| Consistencia                                 | Espuma Adhesiva Estable  |
| Sistema de Curado                            | Curado por humedad a temperatura ambiente                        |
| Formación de piel (*)                        | +/- 8 minutos (20°C/65% H.R.)                                    |
| Se puede cortar (*)                          | + 40 minutos – 30mm cordón de adhesivo                           |
| Fuerza Total de Adherencia (*)               | +/- 12 horas – 30mm cordón de adhesivo                           |
| Post expansión                               | Mínima   |
| Transmisión de calor (DIN 52612)             | Sobre 0,037 W/m.K  |
| Resist. al desgarro (DIN EN 1607)            | 0,18 N/mm <sup>2</sup>   |
| Resistencia al corte (DIN 53427)             | 0,12 N/mm <sup>2</sup>   |
| Resistencia a la Temperatura                 | -40°C hasta +90°C una vez curado<br>+120°C (hasta máximo 1 hora) |
| Clasificación Resistencia Fuego (DIN 4102-1) | B1   |

(\*) medición a 20°C, 65% H.R. Estos valores pueden variar en función de los diferentes factores ambientales, tales como la temperatura, humedad o tipo de superficie, etc.

**Descripción de producto:**

Soudabond Easy Pistola es un adhesivo de PU listo para el uso, mono-componente, auto-expansivo. El producto ha sido desarrollado para la fijación limpia, eficiente, económica y permanente de paneles de aislamiento, placas de yeso laminado y elementos decorativos ligeros sobre paredes y techos.

**Características:**

- Ahorro de más del 30% en tiempo de trabajo.
- Pegado inicial muy bueno.
- Económica en uso debido a su aplicación precisa – 1 ud. para 12m<sup>2</sup> de paneles de aislamiento de techos (3 cordones por m<sup>2</sup>).
- Adecuada para usos verticales y horizontales
- Se puede aplicar a temperaturas -5 °C and +35 °C. (el aerosol necesita estar a una temperatura de al menos +5°C).
- Excelentes características de aislamiento, mejora el rendimiento de los paneles de aislamiento al llenar los huecos (apx. 0,037 W/(m.K).
- Permanece flexible sin llegar a quebrarse.
- Adecuado para superficies irregulares ya que rellena los huecos.
- Post-expansión limitada, que da como resultado una instalación rápida y precisa de los paneles de aislamiento.
- Adherencia de amplio espectro sobre diferentes tipos de materiales tales como: placas de yeso laminado y revestimientos en seco, techos, hormigón, piedra, ladrillo, madera, paneles de

aislamiento, elementos decorativos de PU, Poliestireno, espuma de resina de Fenol, etc.

- Comparado con los adhesivos de PU habituales o con las masillas de agarre, ahorra mucho espacio y mucho peso.
- Curado rápido; 1 hora después de su aplicación, se pueden continuar los trabajos en los techos y se pueden emplastecer las placas.
- No contiene solventes.
- Compatible con la mayoría de tipos de pinturas, muchos solventes y sustratos químicos.
- No envejece ni se pudre, pero no debe ser expuesto a la radiación UV (cubrir con pintura o yeso si es necesario).

**Aplicaciones:**

- Pegado permanente, limpio, eficiente y económico de paneles aislantes.
- Adecuado para pegar paneles aislantes de poliestireno (EPS + XPS), poliuretano (PUR/PIR) y espuma de resina fenólica para cubiertas planas, perímetros, fachadas, elementos de aislamiento/drenaje, techos de bodegas, aislamientos internos, etc.
- Adecuado para pegar paneles de cartón- yeso y paneles de fibra de yeso en aplicaciones de revestimiento seco.
- Adecuado para el pegado en muros sin carga, (por ejemplo: tabiques, mamparas, barras de bodega, estantes de piedra, etc) realizado con bloques de hormigón preformados (hormigón celular, ladrillo de cal y arena, yeso, ladrillos huecos ...).

Observación: Esta ficha técnica sustituye a todas las versiones anteriores. Las directivas que incluye este documento son fruto de nuestros experimentos y nuestra experiencia, y se han publicado de buena fe. Debido a la diversidad de materiales y sustratos y al gran número de aplicaciones posibles que están fuera de nuestro control, no podemos aceptar ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos. Puesto que el diseño, la calidad del sustrato y las condiciones de procesamiento están fuera de nuestro control, no se aceptará ninguna responsabilidad en relación con esta publicación. En todos los casos, se recomienda llevar a cabo experimentos preliminares. Soudal se reserva el derecho a modificar los productos sin previo aviso.

## Soudabond Easy Pistola

Fecha de revisión: 21/06/22

Página 2 of 3

- Relleno de cavidades entre paneles de aislamiento.

**Presentación:**

Color: Naranja claro

Envase: Aerosol aplicación Pistola, 750 ml

**Conservación y almacenaje:**

- 24 meses en envase cerrado en un ambiente fresco y seco, a temperaturas entre +5°C y +25°.
- Siempre almacenar los aerosoles con las válvulas hacia arriba.
- El aerosol usado parcialmente debe estar bien cerrado y su válvula limpia. De este modo, podrá ser usado de nuevo a corto plazo.

**Superficies:**

Tipo: toda clase de paneles, tableros, mampostería, techos, madera, hormigón, metales, fibrocemento, etc

Estado de la superficie: limpia, libre de polvo y grasa.

Se recomienda realizar una prueba de compatibilidad para asegurar su óptimo comportamiento.

No se adhiere a PE, PP, PTFE y silicona.

**Método de Aplicación – Elementos de tejado**

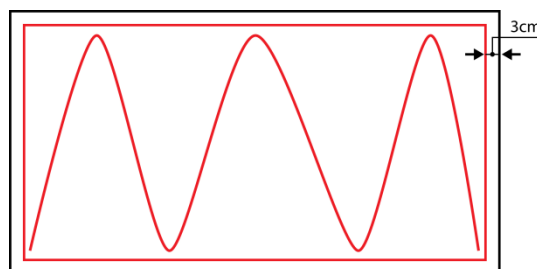
- Proteger las superficies adyacentes antes de la aplicación.
- En caso de viento fuerte, asegúrese de que las superficies adyacentes no quedan expuestas.
- Enroscar con fuerza el aerosol a la pistola.
- Agitar al menos 30 veces con la válvula hacia arriba para asegurar una mezcla adecuada de los ingredientes y un máximo rendimiento.
- Repetir agitado en intervalos durante el trabajo.
- Ajuste la velocidad de extrusión para permitir cordones de 30mm utilizando la rosca de ajuste del extremo posterior de la pistola.
- Aplicar directamente sobre la superficie, con la pistola formando un ángulo aproximado de 90° a la superficie y asegurar una distancia de 1 a 2 cm entre cánula y superficie. La cánula no debe entrar en contacto con la superficie.
- Aplicar al menos 3 cordones por m<sup>2</sup>. Aumentar la cantidad de adhesivo en los bordes de los paneles de aislamiento, en las esquinas y donde haya mayor exposición al viento (ver DIN 1055, parte 4).
- Espere 4-5 minutos y después coloque los paneles presionando durante aprox. 1minuto. (en 8 minutos

desde extrusión, 20°C, 65% h.r.). A altas temperaturas/humedad, el tiempo de espera se reduce; a temperaturas/humedad bajas, el tiempo de espera es mayor.

- Rellene todas las juntas abiertas con Soudatherm Gun.
- Dejar curar al menos 2 horas antes de someter el adhesivo a presión (pisar, etc.)
- Eliminar el adhesivo sobrante con una herramienta de corte (cuchillo, cutter) una después del curado completo.
- **Listo para emplastecer en 1 hora.**

**Métodos de Aplicación – Trasdosados/Tableros**

- Proteger las superficies adyacentes antes de la aplicación.
- Enroscar con fuerza el aerosol a la pistola.
- Agitar al menos 30 veces con la válvula hacia arriba para asegurar una mezcla adecuada de los ingredientes y un máximo rendimiento.
- Repetir agitado en intervalos durante el trabajo.
- Ajuste la velocidad de extrusión para permitir cordones de 30mm utilizando la rosca de ajuste del extremo posterior de la pistola.
- Aplicar directamente sobre la superficie, con la pistola formando un ángulo aproximado de 90° a la superficie y asegurar una distancia de 1 a 2 cm entre cánula y superficie. La cánula no debe entrar en contacto con la superficie.
- Aplicar el adhesivo sobre los tableros en un cordón continuo alrededor del perímetro y a unos 3 cm de distancia de los bordes. Una vez completado el perímetro, aplicar el adhesivo en zigzag sobre el interior del tablero, asegurando que al menos 40 % de la superficie, quedará cubierta cuando el panel se presione contra el muro.



- Espere de 2 a 5 minutos y después presione energicamente los paneles sobre la superficie (en 8 minutos desde extrusión, 20°C, 65% h.r.). A altas

Observación: Esta ficha técnica sustituye a todas las versiones anteriores. Las directivas que incluye este documento son fruto de nuestros experimentos y nuestra experiencia, y se han publicado de buena fe. Debido a la diversidad de materiales y sustratos y al gran número de aplicaciones posibles que están fuera de nuestro control, no podemos aceptar ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos. Puesto que el diseño, la calidad del sustrato y las condiciones de procesamiento están fuera de nuestro control, no se aceptará ninguna responsabilidad en relación con esta publicación. En todos los casos, se recomienda llevar a cabo experimentos preliminares. Soudal se reserva el derecho a modificar los productos sin previo aviso.

## Soudabond Easy Pistola

Fecha de revisión: 21/06/22

Página 3 of 3

temperaturas/humedad, el tiempo de espera se reduce; a temperaturas/humedad bajas, el tiempo de espera es mayor.

- Para mejorar la distribución y favorecer un reparto uniforme del adhesivo sobre el panel o tablero, podemos colocar y retirar los paneles unos 30 segundos antes de presionar definitivamente sobre la superficie.
- Humedecer ligeramente el adhesivo con agua aplicada en espray mejora y acelera la curación del adhesivo.
- Eliminar el adhesivo sobrante con una herramienta de corte (cuchillo, cutter) una después del curado completo.

### Temperatura de Aplicación:

Superficies: desde -5°C hasta +35°C  
Aerosol: desde +5°C hasta +25°C (ideal entre +15°C y +25°C)

Si la temperatura lo requiere, aclimatar el aerosol lentamente en agua fría o tibia.

### Limpiar con:

Si no está aún curado, usar PU Foam Cleaner.  
Una vez curado, use PU Remover o elimine mecánicamente.

### Reparar con:

Soudabond Easy Pistola

### Recomendaciones de Seguridad e Higiene:

- Aplicar las normas industriales habituales de higiene.
- Usar gafas y guantes de seguridad.
- Eliminar el adhesivo curado mecánicamente o con PU Remover, nunca quemar ni prender.

### Observaciones:

- Almacenar siempre con las válvulas hacia arriba.

Observación: Esta ficha técnica sustituye a todas las versiones anteriores. Las directivas que incluye este documento son fruto de nuestros experimentos y nuestra experiencia, y se han publicado de buena fe. Debido a la diversidad de materiales y sustratos y al gran número de aplicaciones posibles que están fuera de nuestro control, no podemos aceptar ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos. Puesto que el diseño, la calidad del sustrato y las condiciones de procesamiento están fuera de nuestro control, no se aceptará ninguna responsabilidad en relación con esta publicación. En todos los casos, se recomienda llevar a cabo experimentos preliminares. Soudal se reserva el derecho a modificar los productos sin previo aviso.